



### PTOF 2022.25

Aggiornamento A.S. 2024.25 – così come condiviso nell'ambito degli organi collegiali

## PATTO EDUCATIVO DI CORRESPONSABILITÀ



*Il Patto Educativo di Corresponsabilità (DPR 235/2007-art.3) impegna tutti i Soggetti protagonisti della vita scolastica. La condivisione di valori e di strategie è la premessa fondamentale per offrire agli adolescenti una proposta educativa chiara, ispirata a forti valori, improntata sul dialogo, mirante alla costruzione della personalità di ciascuno, come cittadino attivo e consapevole.*

*Il Piano Triennale dell'Offerta Formativa si può realizzare solo attraverso la partecipazione responsabile di tutte le componenti della comunità scolastica e l'assunzione di specifici impegni da parte di tutti.*

*Qui si delineano i punti essenziali di questo impegno che tutte le componenti del Sistema Scuola sono chiamate a rispettare con coerenza.*

### **L'Istituzione scolastica si impegna a:**

- 1) Promuovere una formazione culturale e professionale qualificata, aperta alla pluralità di idee, nel rispetto dei principi della Costituzione, dell'identità e nella valorizzazione delle attitudini di ciascuna persona;
- 2) Offrire un ambiente favorevole alla crescita integrale della persona, ispirato al principio di equità nei confronti di tutti gli allievi, garantendo un servizio didattico di qualità, in un clima sereno e favorendo il processo di formazione di ciascuna studentessa e ciascuno studente nel rispetto dei diversi stili e tempi di apprendimento anche nella prospettiva di un'efficace azione di orientamento.
- 3) Offrire iniziative concrete per il recupero al fine di favorire il successo formativo, contrastare la dispersione scolastica e promuovere le eccellenze;
- 4) Favorire la piena inclusione, garantendo il diritto all'apprendimento di tutte le persone con bisogni speciali;
- 5) Garantire trasparenza e tempestività nelle comunicazioni, nel rispetto della privacy;
- 6) A innescare sinergie con il territorio per la crescita sociale e culturale della comunità educante;
- 7) A coinvolgere tutte le componenti per l'analisi dei bisogni e delle risorse emergenti dal contesto di riferimento, al fine della costruzione di un "Piano Triennale dell'Offerta Formativa" (PTOF) efficace e funzionale;
- 8) A garantire l'attuazione dell'offerta formativa in cui sia massima l'espressione della funzione di studenti, genitori, docenti e personale non docente, attraverso un dialogo aperto ed efficace;
- 9) A favorire l'azione sinergica di tutte le componenti per tendere al successo formativo di tutti gli studenti, alla luce del "Rapporto di Auto-Valutazione" e del "Piano di Miglioramento".

### **I docenti si impegnano:**

- 1) Alla puntualità, alla coerenza ed alla trasparenza nello svolgimento delle proprie funzioni;
- 2) A contribuire allo sviluppo di una relazionalità professionale ed umana fondata sul rispetto reciproco;

- 3) Alla puntuale vigilanza ed alla guida educativa degli studenti affidati;
- 4) Ad informare gli studenti su obiettivi di apprendimento, tempi, modalità e criteri di verifica e valutazione, tempestiva correzione delle prove e comunicazione dei risultati;
- 5) A garantire equilibrio nell'assegno di compiti a casa rispetto ore di permanenza a scuola;
- 6) A favorire la capacità di iniziativa, di decisione e di assunzione di responsabilità degli studenti;
- 7) A coniugare le attività curricolari con attività personalizzate di recupero e sostegno;
- 8) Ad accertare i livelli di partenza per individuare bisogni ed esigenze educative;
- 9) Ad educare gli studenti alla cittadinanza digitale, a partire dai personali dispositivi tecnologici;
- 10) A rispettare fede, idee e cultura di appartenenza degli studenti;

### **Il personale ATA si impegna:**

- 1) A garantire il necessario supporto alle attività didattiche, con puntualità e diligenza;
- 2) A collaborare, per quanto di competenza, alla realizzazione dell'offerta formativa garantendo la qualità dei servizi dell'ambito delle proprie funzioni;
- 3) A segnalare ai docenti e al Dirigente scolastico eventuali problemi rilevati in merito al corretto svolgimento della vita scolastica, alla funzionalità dei servizi, alla sicurezza;
- 4) A favorire un clima di collaborazione e rispetto tra tutte le componenti presenti e operanti nella scuola.

### **Gli studenti si impegnano:**

- 1) A partecipare alle attività didattiche con assiduità ed impegno, rispettando le consegne per raggiungere i risultati programmati e partecipare alla realizzazione dell'offerta formativa;
- 2) Ad una partecipazione corretta alle attività nelle forme e nei momenti programmati dall'Istituto;
- 3) A rispettare principi e regole del Regolamento di Istituto;
- 4) A contribuire a realizzare una comunità educante nel rispetto di peculiarità, diversità e sensibilità di compagni e del personale, con atteggiamento collaborativo e di sostegno;
- 6) A favorire la comunicazione scuola/famiglia;
- 7) Ad utilizzare correttamente strutture, attrezzature, strumenti e sussidi didattici senza arrecare danni al patrimonio della scuola, contribuendo a rendere accogliente l'ambiente scolastico;
- 8) A porre attenzione alle disposizioni relative allo svolgimento delle attività scolastiche in sicurezza.

### **I genitori si impegnano:**

- 1) A partecipare allo sviluppo e alla realizzazione dell'offerta Formativa;
- 2) A collaborare al progetto formativo con partecipazione attiva a riunioni, consigli e colloqui;
- 3) A controllare assenze e ritardi della/del propria/o figlia/o, contattando anche la scuola per accertamenti e verifiche;
- 4) A rivolgersi ai docenti e al Dirigente scolastico per problemi didattici o personali contribuendo alla soluzione degli stessi con spirito di collaborazione;
- 5) A dare informazioni utili a migliorare la conoscenza degli studenti da parte della scuola.
- 6) A responsabilizzare i propri figli rispetto agli impegni, ai doveri ed alle norme del Regolamento d'Istituto per supportare l'azione dei docenti;
- 7) A far riflettere i propri figli sulle finalità educative e non punitive dei provvedimenti disciplinari, tesi a scongiurare comportamenti scorretti e all'assunzione di responsabilità;
- 8) A risarcire i danni che i propri figli dovessero arrecare alle strutture ed alle attrezzature della scuola;
- 9) A supportare il proprio figlio e collaborare con i docenti per lo svolgimento regolare delle attività nelle forme e nei momenti programmati dall'Istituto.

*Il presente Patto Educativo di Corresponsabilità viene condiviso dalle componenti la comunità scolastica nell'ambito degli organi collegiali attraverso le rispettive rappresentanze.*